TÜVRheinland® CERT ISO 9001

PoudMet Metal Powders

Technical Data Sheet

Date Revision	Révision
04/07/2002	0

Material : Our / Reference

4886ZAL **POUDMET Solder powder** **SnCu1**

Tin-copper powder, air atomised, spheroid shape

Inspection Characteristic	Unit	Lower Limiting Value	Upper Limiting Value	Desired Value	Indicative Value	Méthode
Physical						
Physical analysis :						
Sieve analysis ISO 4497 residue :						
> 75 µm	%		0,50			IN.V.1008
75 / 45 µm	%	5,00	15,00			IN.V.1008
45 / 25 µm	%	15,00				IN.V.1008
< 25 µm	%		70,00			IN.V.1008
Apparent density ISO 3923/1 - 5,0 mm	g/cm3	3,00	4,00			IN.V.1010
Chemical						
Chemical analysis :						
Tin (Sn) : Balance %						
Copper (Cu)	%	0,70000	1,30000			
Hydrogen Loss ISO 4491/2	%		0,200			IN.V.1134

FDS : Etain et alliages d'étain

Adresse postale
Poudmet S.A.S.
BP 90319
F 60332 LIANCOURT CEDEX

Tél. : + 33 (0) 3 44 69 12 31
Fax : + 33 (0) 3 44 69 12 30
E-mail :info.poudmet@poudmet.fr

S.A.S. au capital de 500.000 €
SIRET Beauvais 528 945 660 000 25
TVA FR24 528 945 660
RCS Paris 528 945 660
APE 2444 Z